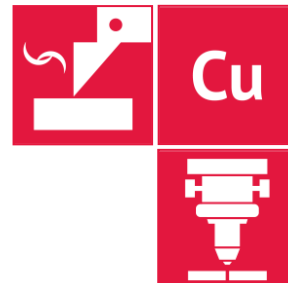


LUKOIL INSO SP 3015 CU

Масляная смазочно-охлаждающая жидкость для обработки медных сплавов

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Хорошие трибологические характеристики
- Подходит для обработки медных сплавов
- Превосходные антиокислительные и антикоррозионные свойства
- Не содержит хлор



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

LUKOIL INSO SP 3015 CU – масляная смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ), производится на основе смеси минеральных и синтетических базовых масел и специализированного пакета присадок, не содержащего активной серы, обеспечивающего хорошие трибологические характеристики, низкую склонность к пенообразованию и отличное качество обрабатываемой поверхности.

Продукт предназначен для операций автоматного точения, резания, глубокого сверления, зубофрезерования, зубошлифования и других операций лезвийной металлообработки. Продукт рекомендуется для обработки медьсодержащих сплавов, а также для легко- и средненагруженных операций обработки сплавов черных металлов. Оптимально подходит для предприятий, обрабатывающих широкий спектр различных материалов.

ПРИМЕНЕНИЕ

Операции	
Шлифование	○
Токарная обработка	●
Фрезерование	●
Зубофрезерование	●
Сверление	●
Глубокое сверление	○
Нарезание резьбы	○
Протягивание	-

Материалы	
Чугун	●
Сталь	●
Легированная сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Алюминиевые сплавы	●
Медь и медные сплавы	●
Титан и титановые сплавы	-
Твердосплавный инструмент	-

● – рекомендуется к применению; ○ – возможное применение; - не рекомендуется к применению

LUKOIL INSO SP 3015 CU. Выпуск 01/23, заменяет все ранее опубликованные выпуски

Вышеуказанная информация может применяться только в качестве общих рекомендаций. Для выбора подходящего под Ваши условия эксплуатации продукта рекомендуем обращаться к представителям компании ЛУКОЙЛ

Продукт производится по СТО 79345251-268-2020

Типовые показатели СОЖ LUKOIL INSO SP 3015 CU

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
	Внешний вид		Однородная маслянистая жидкость от желтого до коричневого цвета
ГОСТ 3900	Плотность при 20 °С	кг/м ³	845
ГОСТ 33/ASTM D445	Вязкость кинематическая при 40 °С	мм ² /с	15
ГОСТ 4333/ASTM D92	Температура вспышки в открытом тигле	°С	>180
ГОСТ 20287 (метод Б)	Температура застывания	°С	<-15
ГОСТ 2917/ASTM D130	Коррозионное воздействие на пластинки из меди при температуре 80 °С в течение 3 ч	балл	1а
ГОСТ 9490	Диаметр пятна износа (испытания на ЧШМ)	мм	0,4

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед заливкой СОЖ LUKOIL INSO SP 3015 CU рекомендуется провести полную очистку станочного оборудования, баков, системы циркуляции СОЖ, а также всех компонентов системы, которые контактируют с маслом.

В ходе эксплуатации LUKOIL INSO SP 3015 CU рекомендуется минимизировать загрязнения СОЖ сторонними маслами станка, водорастворимыми СОЖ и очистителями.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения – 36 месяцев с даты изготовления в таре изготовителя при соблюдении условий транспортировки и хранения.

Подробную информацию можно найти в Паспорте безопасности продукта.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Для правильного подбора смазочных материалов, получения детальной информации по продуктам, а также по другим интересующим вопросам рекомендуем обратиться к специалистам технической поддержки: grease.support@lukoil.com

LUKOIL INSO SP 3015 CU. Выпуск 01/23, заменяет все ранее опубликованные выпуски

В таблице приведены типичные данные продукта, которые могут колебаться в ограниченных пределах.

В результате постоянно ведущейся научно-технической работы приведенная в данном документе информация может быть изменена без дополнительного уведомления.